

KLASA: UP/I-960-03/04-07/23
URBROJ: 558-03/9-04-2
Zagreb, 18. ožujka 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke MARŠALEK, 10216 Vrbovec, Celine 20, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: M GSW, M GSP-A, M GSC(A,AC i AW), M GSW-A, S -..., M CAS (Ax, CS, EP, HS, ME, Px i Sx, Tx, NC – 1 i CASTON x)
 - proizvođač mjerila: Maršalek s p.o.-GSC i CAS
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Vrbovec, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1116
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi do isteka tipnog odobrenja mjerila.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka MARŠALEK, 10216 Vrbovec, Celine 20, podnijela je ovom Zavodu, 04. ožujka 2004. godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem,

razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (1 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. MARŠALEK, 10216 Vrbovec, Celine 20
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/23

URBROJ: 558-03/9-04-2

PROIZVOĐAČ: Maršalek s p.o. – GSC i CAS

MJERILO: Elektromehanička vaga tip:

M GSW, M GSP – A, M GSC (A i AC), M GSW – A, S- ...,

M CAS (Ax, CS, EP, HS,LP, ME, Px, Sx, i Tx) i M CAS (NC – 1 i CASTON x)

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1116

1. **TEHNIČKI OPIS VAGE**

Prema tipnom odobrenju tipa: KLASA:UP/I- 960-03/98-07/45,URBROJ:558-03/1-98-2, od 13. kolovoza 1998. i dopunama tipnog odobrenja : KLASA:UP/I- 960-03/00-07/20, URBROJ:558-03/9-00-2, od 28. veljače 2000. i KLASA:UP/I- 960-03/02-07/1, URBROJ:558-03/9-02-2, od 13. svibnja 2002. i KLASA:UP/I- 960-03/02-07/82, URBROJ:558-03/9-02-2, od 16. srpnja 2002., pod službenom oznakom HR M -3 -1116.

2. **TEHNIČKI PODACI**

Na prvu ovjeru primat će se platformske vage opremljene elektroničkim pokazno – upravljačkim uređajima (EPU) i mjernim pretvornicima sile (MPS) proizvođača CAS – Koreja ili MPS drugih proizvođača odobrenih za uporabu u Europi, mjeriteljskih značajki prema tablici 1.

3. **CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA**

Crtež	Opis
Slika 1	Tablica 1

4. **OSTALO**

Prema izvornom tipnom odobrenju i dopunama tipnog odobrenja.

PRILOG RJEŠENJU O DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/04-07/23

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1116

Slika 1

Tablica 1

Tip	M GSW, M GSC- (A, AC i AW), M GSP-A M CAS (Ax, EP, LP, Px, Sx i TP)	0M GSW
Razred točnosti		III
Prijamnik tereta	platforma	platforma
Vrsta vage	pultna	platformska
Broj pretvornika sile	1	1
Max	1,5...30	1,5... 500kg
e = d	0,5...5	0,5... 200g
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU)	Na kućištu vage	M GSW, M GST-9600, CASAN 5200 P Ci-xxx i BI EXP-xxx
n ≤	6000	3000
Područje tare ≤ % Max	100	100
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40	-10/40